PRODUCT SPECIFICATIE

Lastifil 2017 G

Gevulde oplasdraad, hoge abrasie- en schokweerstand

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : T Fe 8-60-GP
DIN 8555 : MF 10-GF-60-GP

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Gevulde draad voor het oplassen van werkstukken die belast worden door sterke abrasie gepaard aan heveige schokken.
Zeer harde carbidedeeltjes in een taaie matrix garanderen een grote sleetvastheid met toch een zeer goede schokbestendigheid.

TOEPASSINGEN

Breekmolens, hamerbrekers, tanden van mechanische schoppen, zandpompen, mengers en voedingsschroeven, suikerrietbrekers, snijmessen en gereedschappen in de pulp en papierindustrie.

Hardheid: 56 - 59 HRC

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 1.50 - 1.80	**Si :** 1.00 - 1.80	**Mn :** 0.70 - 1.40	**Cr :** 6.50 - 8.00	**Mo :** 1.10 - 1.50
Ti : 4.50 - 5.50	**Fe :** Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm²	Treksterkte N/mm²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle, behalve verticaal dalend	
Beschermgas	Zonder gasbescherming	
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)	
Stroomtype	DC+	
Diameter (mm)	1.2	1.6
Stroom (A)	150 - 200	180 - 240

Tips & tricks

Sproeibooglassen
Uitsteek: 30-40 mm
Draadaanvoer: 5 m/min
Verwijder al het versleten materiaal.
Verwarm koolstofarme en laaggelegeerde staalsoorten voor.
Bij het lassen van mangaanstaal moet de temperatuur onder de 300 °C blijven.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.