

Lastek 813 C

Bewerkbare oplossing voor warmwerkende matrijzen

CLASSIFICATIE

AWS A5.9 : ER 630

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Speciale TIG-lasstaaf voor het reparatielassen van gereedschap- en matrijzenstaal.

De neersmelt is bewerkbaar en kan na bewerking gehard worden zonder risico op vervorming.

Dit harden gebeurt door een gloeibehandeling op 480 °C tot 500 °C (zonder afschrikken).

Bij warmwerkende gereedschappen verhardt de oplossing spontaan tijdens gebruik tussen 480 °C en 600 °C.

De neersmelt heeft een hoge weerstand tegen metaal-metaal slijtage en bezit een hogere corrosiebestendigheid dan de gebruikelijke chroomstalen.

TOEPASSINGEN

Herstellen of aanpassen van matrijzen en gereedschappen waarbij de las bewerkbaar moet zijn.

Reparatie van warmwerkende matrijzen met gebruikstemperaturen tussen 400 °C en 600 °C.

Lassen van AISI 630, Z6CNU1704.

Hardheid:

* 260 - 300 HB na het lassen

* 375 - 480 HB na een gloeibehandeling tussen 480 °C en 600 °C

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.05	Mn : 0.25 - 0.75	Si : < 0.75	Cr : 16.00 - 16.75	Ni : 4.50 - 5.00
Nb : 0.15 - 0.30	Mo : < 0.75	Cu : 3.25 - 4.00	P & S : < 0.03	Fe : Balance

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	1000-1345 MPa		

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB, PC, PD

Beschermgas Argon

Verpakking 5 kg in een kartonnen doos

Stroomtype DC, met de toorts op de negatieve pool.

Diameter (mm) 1.6 2.0

Lengte (mm) 1000 1000

Tips & tricks

Voorverwarmen en interpastemperatuur naar gelang het basismetaal.

De oplossing wordt bewerkt in gelaste toestand en daarna gegloeid op 480 °C - 500 °C indien een hogere hardheid gewenst is.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.