

Lastek 804 C

TIG lassen van AISI 316L

CLASSIFICATIE

EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si

AWS A5.9 : ER 316LSi

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasstaaf voor TIG (of oxyacetyleen) lassen van laagkoolstofhoudend of gestabiliseerd austenitisch roestvast staal type 18/8 Mo (AISI 316 - 316L en 316Ti - 318 bij temperaturen onder 350°C).

Zeer goede corrosieweerstand vooral tegen putcorrosie.

Weerstand tegen interkristallijne corrosie tot 350 °C.

TOEPASSINGEN

Toepassingen waar chloorionen te verwachten zijn in de chemische, petrochemische, farmaceutische en voedingsnijverheid.

Constructies in zeelucht- en zeewatermilieus.

Huishoudapparatuur, industriële keukeninrichtingen en medische apparatuur.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.03	Mn : 1.00 - 2.50	Si : 0.65 - 1.00	Cr : 18.00 - 20.00	Ni : 11.00 - 14.00
Mo : 2.00 - 3.00	Cu : < 0.75	S : < 0.03	P : < 0.03	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 47 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT
Beschermgas	Argon
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.
Diameter (mm)	0.8 - 4.0
Lengte (mm)	1000

Tips & tricks	Voor oxyacetyleen lassen: - Gebruik vloeimiddel Lastek 802CA. - Gebruik een neutrale of licht reducerende vlam.
--------------------------	---

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.