

Lastek 2300 C

Warmwerggereedschappen

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : S Fe3

DIN 8555 : WSG 3-GZ-55ST

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lastek 2300C is een hardoplasstaaf met zeer goede mechanische eigenschappen bij hoge temperaturen (tot 600 °C) en een zeer hoge taaiheid.

Door deze eigenschappen is Lastek 2300C uitstekend geschikt voor het oplassen van gereedschappen en matrijzen gebruikt bij de verwerking van non-ferro metalen.

TOEPASSINGEN

Warmpers- en extrusiewerktuigen voor verwerking van non-ferro metalen.

Messen, extrusieschroeven en matrijzen voor de kunststofverwerkende nijverheid.

Gereedschappen voor de productie van bouten en moeren.

Warmsnijgereedschappen.

Hardheid: 50 - 56 HRC.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.35 - 0.45	Cr : 4.80 - 5.20	Mo : 1.10 - 1.40	V : 0.25 - 0.50	Mn : 0.30 - 0.50
Si : 0.85 - 1.15	Ni : < 0.20	P : < 0.025	S : < 0.015	Fe : Balance

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB, PC, PD

Beschermgas Argon

Verpakking 5 kg in een kartonnen doos

Stroomtype DC, met de toorts op de negatieve pool.

Diameter (mm)	1.2	1.6	2.4	3.2
----------------------	-----	-----	-----	-----

Lengte (mm)	1000	1000	1000	1000
--------------------	------	------	------	------

Tips & tricks

Het op te lassen oppervlak goed reinigen en eventuele scheuren in het basismetaal wegslijpen.

Scherpe hoeken moeten afgerond worden. Voorverwarmen naar gelang de ontlaattemperatuur van het basismetaal en de afmetingen van het werkstuk.