

Lastek 1222

Kruipbestendige staalsoorten 2Cr - 1Mo

CLASSIFICATIE

EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 3 2

AWS A5.5 : E 9018-B3

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lastek 1222 is een Cr-Mo gelegeerde elektrode voor het verbindingslassen van warmvaste staalsoorten met een chroomgehalte van ca. 2.5 % en een molybdeengehalte van ca. 1.2 %.

Het lasgoed is tot 600 °C warmtebestendig.

Goede laseigenschappen, ook in positie.

TOEPASSINGEN

Stoomproductie: ketels, oververhitterbuizen, flenzen, collectoren, ...

Petrochemie.

Lassen van 10CrMo910, 10CrSiMoV7, GS12CrMo910, ...

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.07	Mn : 0.60	Si : 0.50	Cr : 2.20	Mo : 1.10
P : < 0.02	S : < 0.02			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 400 MPa	≥ 500 MPa	≥ 18%	≥ 47 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas NVT

Verpakking 5 kg in een plastic doos

Stroomtype DC, elektrode aan de pluspool.

Diameter (mm) 2.5 3.2 4.0

Lengte (mm) 350 350 350

Stroom (A) 75 - 100 100 - 140 140 - 190

Tips & tricks Lassen met een korte boog, elektrode loodrecht op het werkstuk.
Gebruik droge elektroden, droogtijd 2 uur bij 300 °C.
Voorverwarming en warmte nabehandeling voorgeschreven door de fabrikant van basismateriaal in acht nemen.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.