

Lastek 1121

Röntgendichte doorlassingen

CLASSIFICATIE

EN ISO 2560-A : E 46 6 B 31 H5

AWS A5.1 : E 7018-1

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer hoge scheurweerstand dankzij het volbasische karakter.

Uitzonderlijke goede laseigenschappen in alle posities behalve verticaal dalend.

Zeer geschikt voor het maken van doorlassingen (röntgendicht).

Bekleding met lage vochtgevoeligheid.

Hoge mechanische eigenschappen.

TOEPASSINGEN

Lassen van starre constructies, pijpen, vaten, scheepsbouw.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.07	Si : 0.30	Mn : 1.50	Fe : Balance	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 460 MPa	530 - 680 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-60°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas NVT

Verpakking 5 kg in een plastic doos

Stroomtype AC of DC, elektrode aan + of - pool (zie tips & tricks).

Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
----------------------	-----	-----	-----	-----

Lengte (mm)	350	350	450	450
--------------------	-----	-----	-----	-----

Stroom (A)	65 - 90	110 - 140	140 - 180	180 - 230
-------------------	---------	-----------	-----------	-----------

Tips & tricks

Lassen met korte boog.

Voor doorlassingen elektrode aan de minpool.

Vulpassen verlassen met de elektrode aan de pluspool.

Elektroden die ondanks de vochtbestendigheid van de mantel toch vocht hebben opgenomen, voordrogen op 250 °C gedurende 2 uur.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.