

Lastofil 74

Lassen van AlMg3

CLASSIFICATIE

EN ISO 18273 : S Al 5754 (AlMg3)

AWS A5.10 : ER 5754

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasdraad voor het verbinden van platen en profielen uit Aluminium met 3% Mg.

Herstellen van werkstukken uit AlMgSi0,5, AlMgSi1 en AlMgMn.

Geschikt voor werkstukken die moeten geanodiseerd worden (Geen verkleuring op aluminiumlegeringen zonder Si.)

TOEPASSINGEN

Ketels, kuipen, vaten, buisleidingen.

Containers, voedingsindustrie, architecturale toepassingen, plaat en profiel in vrachtwagenbouw.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Si : < 0.40	Fe : < 0.40	Cu : < 0.10	Mn : < 0.50	Cr : < 0.30
Mg : 2.60 - 3.60	Zn : < 0.20	Ti : < 0.15	Al : Balance	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 80 MPa	≥ 190 MPa	≥ 20%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB, PC, PF

Beschermgas Argon, Helium of Argon-Helium mengsel

Verpakking Spoel van 6 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype DC+

Diameter (mm) 0.8 1.0 1.2

Tips & tricks Voor het lassen van dikke stukken: voorverwarmen tot 150 °C.