

Lastifil 350 G

Met flux gevulde draad voor bewerkbare hardoplassingen

CLASSIFICATIE

DIN 8555 : MF1-GW-40-GP

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lastifil 350G geeft een neersmelt met een zeer goede weerstand tegen slijtage door stoten, schuren en metaal op metaal wrijving. Aanbevolen voor harde onderlaag van slijtdelen die achteraf moeten worden bewerkt. De neersmelt heeft de maximale hardheid die nog redelijk bewerkbaar is.

TOEPASSINGEN

Tandwielen, rollen en kettingwielen van bulldozers, rolbruggen, liertrommels, rails, nokken, koppelingen, gereedschaps- en matrijstoepassingen.

Basislaag voor extra harde hardoplassingen.

Hardheid: 35 - 45 HRC afhankelijk van basismetaleel en afkoelsnelheid.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.35	Si : 0.15	Mn : 2.00	Al : 1.70	Cr : 1.50
Mo : 0.20				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB, PC, PD

Beschermgas Zonder beschermgas of Ar + CO2 mengsel.

Verpakking Spoel van 13 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype DC+

Diameter (mm) 1.2 1.6 2.4 2.8

Tips & tricks

Lastifil 350G kan worden gebruikt zonder beschermgas.

Gebruik een stickout (afstand tussen contactbuis en uiteinde van de draad) van 20 tot 50 mm.

Het wordt aanbevolen om aanvoerrollen te gebruiken voor gevulde draad om een probleemloos continu lasresultaat te garanderen.