

Lastek 909 C

Hoge graad van polijsting door schurende media

CLASSIFICATIE

DIN 8555T1 : WSG 22-60

AWS A5.13 : E NiCr-C

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Hardoplasstaaf voor TIG en oxy-acetyleenlassen. Wordt gebruikt zonder vloeimiddel.

Is enkel door slijpen bewerkbaar, doch meestal vloeit de legering zo goed dat weinig of geen nabewerking noodzakelijk is.

Lastek 909C heeft zeer hoge corrosiebestendigheid (tegen zuren en tegen oxidatie).

Kan gebruikt worden bij zeer hoge temperaturen (waar ook de hardheid zeer hoog blijft).

Maximale gebruikstemperatuur ca. 900 °C.

Zeer goede weerstand tegen schurende sleet. Bijzonder geschikt voor sleet van metaal op metaal.

Lastek 909C verkrijgt een hoge graad van polijsting bij gebruik in klei en cement.

TOEPASSINGEN

Transportschroeven, plunjerzuigers, assen, dichtingringen van pompen, tanden van aandrijfwielen, uitlaatkleppen, tuimelaars.

Chemische industrie, cement industrie, steenbakkerijen, enz...

Hardheid: 56-62 HRC

Warmhardheid: ± 51 HRC bij 400 °C

± 41 HRC bij 500 °C

Smeltinterval: 980-1110 °C

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.45 - 0.75	Cr : 13.00 - 16.00	B : 2.50 - 3.50	Si : 3.50 - 4.50	Fe : 3.50 - 4.50
Ni : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT	
Beschermgas	Argon (of Argon/Helium mengsel)	
Verpakking	5 kg in een plastic doos	
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.	
Diameter (mm)	4.0	5.0
Lengte (mm)	350	350

Tips & tricks	TIG procédé wordt aanbevolen.
	Bij het gebruik van oxy-acetyleenbrander is geen vloeimiddel vereist. Gebruik een carburerende vlam.
	Bij moeilijk te bevochtigen metalen kan een onderlaag met poeder P902 (Lastispray) nuttig zijn.
	Voor geharde basismetalen kan voorverwarming noodzakelijk zijn ofwel het aanbrengen van een grondlaag met Lastek 982.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.