

Lastek 38 B

Geen flux op rood Cu

CLASSIFICATIE

EN ISO 17672 : CuP 279

AWS A5.8 : B CuP-6

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Dunvloeiende zilverhoudende legering voor het verbinden van alle non-ferrometalen, uitgezonderd nikkel en aluminium.

Op koper en zilver zonder vloeimiddel en dus geen problemen om vloeimiddelresten te verwijderen.

Op messing en brons met vloeimiddel Lastek 31C.

Niet gebruiken op staal.

TOEPASSINGEN

Hardsolderen van elektrische contacten aan geelkoperen stukken.

Solderen van koperen buizen, koud- en warm waterleidingen, verwarmingsinstallaties.

!! Niet voor leidingen met zwavelhoudende media. !!

Hardheid: 180 HB

Bindtemperatuur: 690 °C

Soortelijke elektrische weerstand: 0.25 ohm.mm²/m

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Ag : 1.50 - 2.50	P : 5.90 - 6.70	Cu : Balance		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 250 MPa	≥ 5%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT	
Beschermgas	NVT	
Verpakking	1 kg in een kartonnen doos	
Stroomtype	NVT	
Diameter (mm)	2.0	3.0
Lengte (mm)	500	500

Tips & tricks

Voegbreedte ca. 0.5 mm.

Vloeimiddel (op messing en brons): Lastek 31C en Lastek 31CH (poeders) - Lastek 31CN (pasta).

Reinig de soldeerzone van olie of vuil.

Verwarm met licht carburerende vlam.

Op rood koper de staaf laten afsmelten zonder flux.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.