

Lastek 41 E

Verbinden van gietijzer en gietijzer aan staallegeringen

CLASSIFICATIE

EN ISO 1071 : E C Ni-Fe 1 1

AWS A5.15 : E NiFe-CI

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Ferro-nikkel gietijzerelektrode met hoge mechanische eigenschappen.

Door de zeer goede scheurvastheid is Lastek 41E vooral geschikt voor het lassen van onderdelen met grote wanddiktes.

Lastek 41E is aangewezen voor het verbinden van gietijzer met verschillende types staal, dat aangebracht wordt voor eventuele wijzigingen van modellen en vormen, alsmede voor het aanbrengen van versterkingen in reparaties en constructies.

De neergesmolten las is goed bewerkbaar en geeft kleurrijke lasnaden (opvullen van gietgallen).

TOEPASSINGEN

Op gietstukken versterkingen aanbrengen in staal.

Inlassen van onderdelen die zijn gemaakt van staal, daar waar het gietijzer is verdwenen.

Verbinden van gietijzer aan andere soorten staallegeringen.

Lassen van onderdelen met grote spanningsconcentraties of van hoge sterkte gietijzer (Meehanite en andere).

Hardheid: 150-180 HB

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 1.00	Mn : < 1.00	Si : < 2.00	Ni : 45.00 - 60.00	S : < 0.03
Cu : < 1.00	Fe : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 400 MPa	≥ 20%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een plastic doos		
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de minpool.		
Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0
Lengte (mm)	300	300	350
Stroom (A)	75	90	115

Tips & tricks

Bij verbinding van gietijzer aan staal: 2/3 op het gietijzer en 1/3 op het staal lassen.

De pulserende boog van Lastek 41E creëert afwisselend een fase zonder neersmelt (olie en andere onzuiverheden worden van het gietijzer weggebrand) en een fase van neersmelt.

In een heen en weergaande beweging in de richting van de lasnaad wordt afwisselend fase 1 (voorwaartse beweging) en fase 2 (teruggaande beweging) doorlopen.

Hamer de rups na elke pas om spanningsopbouw te voorkomen.